

EMS FORCE® Screwlock TL-22

Alacsony szilárdságú anaerob menetrögzítő

★ Termékleírás

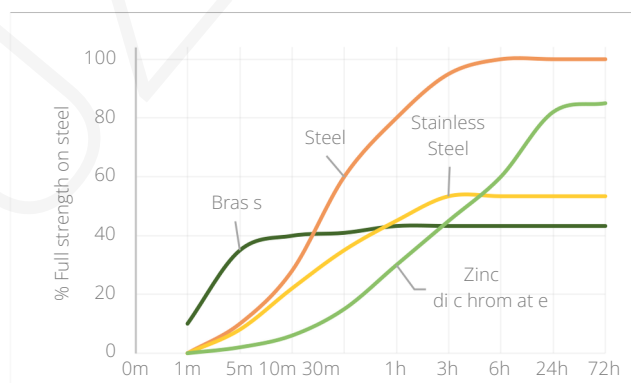
Az EMS FORCE® TL-22 egy egykomponensű, oldószermentes, anaerob menetrögzítő ragasztó, amely fém menetes kötőelemek biztosítására készült.

Különösen ajánlott kis szilárdságú fémek, például sárgaréz és alumínium menetes kötéseinek rögzítésére, ahol az egyszerű szétszerelhetőség fontos szempont. Ideális állítócsavarok és finombeállító menetek biztosítására.

Az anaerob ragasztók a levegő oxigénjének jelenlétében stabilak maradnak, azonban két illeszkedő fémfelület közé kerülve, oxigénhiányos környezetben polimerizálódnak, és rezgés-, nyomás- valamint szivárgásálló kötést hoznak létre.

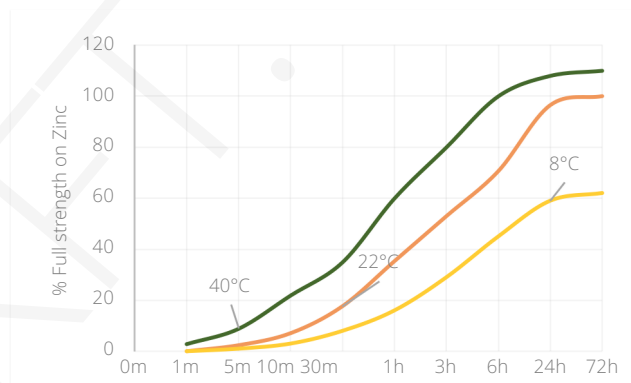
📄 Főbb előnyök és tulajdonságok

Alacsony szilárdságú menetrögzítő
Könnyen oldható kötés
Egykomponensű rendszer
Oldószermentes
Rezgésálló rögzítés
Megakadályozza a menetes kötések kilazulását
Alkalmas minden általános fémfelülethez
Különösen ajánlott sárgarézhez és alumíniumhoz
Korróziómentes
Hézagkitöltés akár 0,25 mm-ig



📏 Műszaki adatok

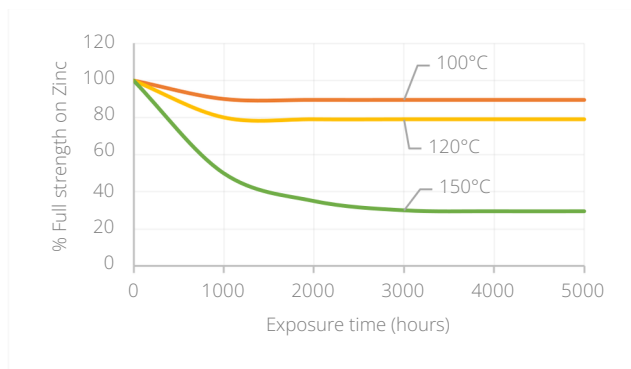
Kémiai bázis: Metakrilát-észter
Megjelenés: Folyadék
Szín: Lila
Viszkozitás: Közepes, tixotróp
Szilárdság: Alacsony
Fajsúly (22 °C): 1,01
Lobbanáspont: >93 °C
Üzemi hőmérséklet: -50 °C – +150 °C
Korróziós hatás: Nem korrozív
Hézagkitöltő képesség: max. 0,25 mm
Viszkozitás (22 °C): 4000–7000 cPs



🔑 Kötési jellemzők

Kezdeti rögzülési idő (22 °C)
Sárgaréz: < 60 másodperc
Acél: 5–7 perc
Rozsdamentes acél: 6–8 perc
Horganyzott acél: 5–10 perc
Alumínium: 20–35 perc

Átlagos kötési idő
Funkcionális szilárdság: 1–3 óra
Teljes kötés: 8–12 óra



EMS FORCE® Screwlock TL-22

Alacsony szilárdságú anaerob menetrögzítő



Kikeményedett ragasztó jellemzői

Hőtágulási együttható

Tulajdonságérték

Lineáris hőtágulási együttható (α)

$3 \times 10^{-8} \text{ K}^{-1}$



Menetrögzítő teljesítmény

24 órás kikeményedés után, ISO 10964 szerint:

Próbatest

Megindítási nyomaték (Breakaway Torque)

Fenntartó nyomaték (Prevailing Torque)

Horganyzott acél M10

4 Nm

1 Nm

Rozsdamentes acél M10

5 Nm

1 Nm

Acél M10

4 Nm

1 Nm



Alkalmazási útmutató

- A meneteket szerelés előtt tisztítsa meg olajtól és szennyeződésektől.
- A ragasztót a külső és belső menet első néhány menetére egyenletesen vigye fel.
- Távolítsa el a felesleges anyagot.
- Szerelje össze az alkatrészeket.
- A teljes kötés érdekében hagyja 24 órán át kikeményedni 22–24 °C-on.

A kötés általában kéziszerszámokkal bontható.

Amennyiben a kötés nehezen oldható, helyi melegítéssel kb. 250 °C-ra felhevítve a kötés könnyebben bontható. A maradék ragasztó mechanikusan vagy acetonnal távolítható el.



Kiszerelések

Tubus: 15ml, 50ml és 250mL

Ipari: 1kg és 10kg



Tárolás és eltarthatóság

- Tárolási hőmérséklet: kb. 22 °C
- Kerülni kell:
 - a közvetlen napsugárzást
 - az 5 °C alatti tárolást
 - a 30 °C feletti tárolást
- A felhasználás során kivett anyagot nem szabad visszaönteni az eredeti csomagolásba.
- Eltarthatóság: 24 hónap 22 °C-on tárolva.



Egészségvédelem és biztonság

- A termék metakrilát-észtereket tartalmaz.
- Felhasználás előtt olvassa el a biztonsági adatlapot (SDS).

Fontos megjegyzés

A műszaki adatlapon szereplő adatok tájékoztató jellegűek, laboratóriumi vizsgálatokon alapulnak, és nem minősülnek termékspecifikációnak vagy garanciának. A termék adott alkalmazásra való alkalmasságának megállapítása a felhasználó felelőssége.